

## Neuer Haushaltsplan 2026

- Einnahmen

|     |                                          |             |
|-----|------------------------------------------|-------------|
| 1   | <b>Ideeller Bereich</b>                  |             |
| 1.1 | Beiträge und Aufnahmegebühren            | 18.800,00 € |
| 1.2 | Spenden und Geldsammlungen               | 2.500,00 €  |
| 1.3 | Zuschuss für die Jugend                  | - €         |
| 1.4 | sonst. Einnahmen                         | - €         |
| 2   | <b>Vermögensverwaltung.</b>              |             |
| 2.1 | Zinseinnahmen                            | - €         |
| 2.2 | sonst. Einnahmen                         | - €         |
| 3   | <b>Zweckbetrieb</b>                      |             |
| 3.1 | Ausbildung                               | 800,00 €    |
| 3.2 | Wasserrettungsdienst                     | - €         |
| 3.3 | Jugendarbeit                             | - €         |
| 3.4 | sonst. Einnahmen                         | 18.000,00 € |
| 4   | <b>Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb</b> |             |
| 4.1 | Mat.-verk.                               | - €         |
| 4.2 | gesellige Veranstaltungen                | - €         |
| 4.3 |                                          |             |
|     | . Einsonstnahmen                         | - €         |
|     | Summe Einnahmen                          | 40.100,00 € |

- Ausgaben**

|          |                                                |             |
|----------|------------------------------------------------|-------------|
| <b>1</b> | <b>Ideeller Bereich</b>                        |             |
| 1.1      | Abzuführende Beitragsanteile + Verbandsabgaben | 9.000,00 €  |
| 1.2      | Tagungen der Organe                            | 2.000,00 €  |
| 1.3      | Ausbildung und Fortbildung                     | 4.500,00 €  |
| 1.4      | Zuschuss an die Jugend                         | 1.050,00 €  |
| 1.5      | Öffentlichkeitsarbeit                          | 200,00 €    |
| 1.6      | sonst. Ideelle Aktivitäten                     | - €         |
| 1.7      | sonst. Ausgaben                                | 1.000,00 €  |
|          | Abschreibungen                                 | 350,00 €    |
| <b>2</b> | <b>Vermögensverwaltung</b>                     |             |
| 2.1      | Depot- und Kontogebühren                       | - €         |
| <b>3</b> | <b>Zweckbetrieb</b>                            |             |
| 3.1      | Ausbildung                                     | 3.500,00 €  |
| 3.2      | Wasserrettungsdienst                           | - €         |
| 3.3      | Meisterschaften                                | 2.000,00 €  |
| 3.4      | Jugendarbeit                                   | 1.000,00 €  |
| 3.5      | sonst. Ausgaben                                | 1.020,00 €  |
|          | Abschreibungen                                 | 1.600,00 €  |
| 3.6      | KatS                                           | - €         |
| 3.7      | Einsatz                                        | 7.500,00 €  |
| <b>4</b> | <b>Wirtschaftlicher Geschäftsbetrieb</b>       |             |
| 4.1      | Materialeinsatz                                | - €         |
| 4.2      | gesellige Veranstaltungen                      | - €         |
| 4.3      | sonst. Ausgaben                                | - €         |
|          | Summe Ausgaben                                 | 34.720,00 € |